ВУЛКАНИЗАТОР

« ВУЛКАН- 2»

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. Общие сведения.

Вулканизатор устроен достаточно классически:
Силовой каркас с запорными элементами;
Устройство создания давления (винт), обеспечивающий необходимое при процессе вулканизации сжатие;
Нагревательная панель достаточной площади;
Контрольная регулирующая автоматика по температуре, обеспечивающая рабочую температуру нагревательной панели 145 градусов Цельсия, равномерность прогрева по всей площади с погрешностью, не более 5°С. , предотвращает перегрев и деформацию шины;
тип аппарата - настольный;
Основание снабжено планками для крепления к столу или верстаку.

2. Принцип действия.

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин и камер легковых и малотоннажных грузовых автомобилей путём нагревания ремонтируемого участка (по одноэтапному «горячему» методу или для декоративного ремонта сырой резиной с последующей установкой пластыря «холодной» вулканизации.

В ходе вулканизации ремонтный материал (сырая резина, ремонтный кордовый пластырь, камерная латка) под воздействием температуры и давления привариваются к поврежденному участку камеры (шины), восстанавливая её рабочие характеристики.

П-образная форма вулканизатора делает возможным ремонт на беговой дорожке, плече и боковой поверхности шины. Вулканизатор имеет возможность менять положение прижимного винта и обеспечен возможностью для подключения гибкого нагревательного элемента.

Шина укладывается на лекало и закрепляется на нагревательной плите вулканизатора с помощью прижимного винта, после чего подвергается воздействию температуры 145 градусов Цельсия (в зависимости от используемого ремонтного материала).

Прогрев ремонтируемого участка осуществляется за счет преобразования нагревательным элементом электрической энергии 220 В 50 Гц в тепловую.

В процессе нагревания под давлением, ремонтный материал вулканизируется и приваривается к шине, фактически становясь с ней единым целым.

3. Техническая характеристика.

Тип аппарата	Стационарный
Питание	220в., 50 Гц
Размер рабочей плиты	450*350мм.
Рабочая температура	145 +/- 5 град. Ц.
Обеспечение температурного режима	Автоматическое
Время нагрева плиты до рабочей температуры	20 - 30 мин.
Порог срабатывания защиты	**160 град. Ц.**
Рекомендуемая температура в помещении	22 град.Ц.
Мощность вулканизатора	**2000 Вт.**
Мощность вулканизатора с электрич. матом	**2300 Вт.**
Усилие прижима	До 1500 кг.
Габаритные размеры	мм.
Масса	79 кг

4. Стандартная комплектация:

-Теплостойкий выравнивающий мешок - 1шт.;
-Стальная подкладная пластина - 1шт.;
-Регулируемая опора - 1 к-т;
-Стальной рычаг - 1шт.;
- Кондуктор для приварки вентилей камер грузовых авт. – 1шт.

4а Дополнительная комплектация:

-Комплект из двух кондукторов для приварки вентилей;
- Гибкий нагревательный элемент (мат) 230*190мм.

5. Особенности вулканизатора.

Наконечник зажимного винта снабжен шариком, воротком с быстросъемными круглыми ограничителями, разрезной гайкой с лысками под ключ, для возможности работы без воротка.
Для защиты от перегрева вся электропроводка внутри корпуса уложена в в термостойкий кембрик.
Вулканизатор снабжен световой индикацией «Сеть», включателем «Плита» и включателем гибкого нагревательного элемента (мата).

6. Принцип работы.

6.1 При подключении источника питания с **ЗАЗЕМЛЕНИЕМ** загорится световая индикация «СЕТЬ».
6.2 После нажатия переключателя «ПЛИТА» загорается световая индикация «ПЛИТА» и начинается нагрев плиты.
6.3 Если требуется подключение гибкого нагревательного элемента (мата), то необходимо мат соединить с вулканизатором через разъем и включить переключатель «МАТ». Загорается световая индикация «МАТ» и происходит одновременный нагрев мата с плитой.
6.4 При достижении рабочей температуры плиты происходит автоматическое отключение плиты и мата от источника питания при помощи термостата, световая индикация «ПЛИТА» и «МАТ» гаснут.
6.5 При остывании плиты на несколько градусов от рабочей температуры, происходит автоматическое подключение плиты и мата к источнику питания (для достижения рабочей температуры), световая индикация «ПЛИТА» и «МАТ» загораются. Данный процесс повторяется периодически.
6.6. При нагреве плиты до 160 град. Ц. и более срабатывает тепловая защита и отключает всё электрооборудование от источника питания при помощи встроенного термостата.
6.7 После остывания плиты тепловая защита включает всё электрооборудование.

7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

7.1. Допускать к работе с оборудованием лиц, не прошедших инструктаж по технике безопасности, не ознакомившихся с паспортом оборудования, не прошедших обучения на рабочем месте.
7.2 Работать с оборудованием **БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ**.
7.3 Работать с оборудованием, не закрепленным монтажными болтами.
7.4 Отключать защиту в электросхеме (для предотвращения перегрева плиты).
7.5 Использовать в гнезде для соединения предохранитель мощнее 10А.
7.6 Работать с оборудованием во влажной среде.
7.7 Ремонтировать оборудование при включенном источнике питания.
7.8 Эксплуатировать оборудование при неисправных узлах или деталях.
7.9 Применять вместо воротка другие предметы или увеличивать длину воротка.
7.10 Применять оснастку, не предусмотренную в комплекте поставки.
7.11 **Оставлять оборудование после выполнения работ с подключенным источником питания.**

8. Порядок работы.

8.1 Ознакомиться с техническими характеристиками оборудования.

8.2 Установить вулканизатор на рабочее место в удобном для работы положении (кабельный и разъем мата находятся на удаленном расстоянии от специалиста).
8.3 Закрепить вулканизатор на рабочем месте при помощи монтажных болтов.
8.4 Подсоединить источник питания с ЗАЗЕМЛЕНИЕМ.
8.5 Проверить световую индикацию «СЕТЬ» (горит).
8.6 Вытащить ручной штифт и развести в стороны перекладину и правую боковую опору.
8.7 Установить: ремонтную шину, ремонтные материалы согласно технологии ремонта шин, оснастку для ремонта.
8.8 Включить выключателем плиту и, по необходимости, нагревательный мат.
8.9 После выполнения ремонта шины, все операции выполнить в обратном порядке.
8.10 Выключить оборудование.
8.11 Произвести техническое обслуживание после окончания работ.

9. Техническое обслуживание.

9.1. Оборудование содержать в чистоте.
9.2. Не допускать загрязнения подвижных частей, соединений.

10. Дополнительное оборудование.
(В комплектность не входит, поставляется по отдельному заказу).

10.1. Специально для вулканизатора разработан гибкий нагревательный элемент (мат) с размерами 230*190мм.
Применение эластичного мата позволяет:
- сократить время вулканизации ремонтного пластыря;
- повысить прочность связи ремонтного пластыря с шиной за счет более равномерного прогрева зоны ремонта;
- эластичный мат выступает в роли выравнивающего материала и пластырь обжимается более равномерно, без деформации при зажиме вулканизатора.

Срок службы эластичных нагревательных элементов напрямую зависит от соблюдения необходимых технологических норм укладки и загруженности оборудования. Чтобы расходники послужили дольше, не следует превышать установленную температуру 145 град. Ц. и давать остыть нагревательным элементам после вулканизации до 80 -:- 90 градусов Ц., прежде чем разбирать вулканизатор.
10.2 Комплект из трёх кондукторов для приварки вентилей предназначен для этого вида ремонта различных автомобильных камер, как для легковых автомобилей, так и для грузовых.
из кондукторов представляет собой металлический цилиндр со специфическими размерами и особенностями.

11. Гарантийные обязательства.
Предприятие-изготовитель гарантирует работу оборудования (при правильной эксплуатации и выполнении технического обслуживания) 12 месяцев со дня продажи.

12. Свидетельство о приёмке.

Вулканизатор модели «Вулкан- 2» признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____
Мастер ОТК
Мастер участка

М. П.